



スプレムトップ CP

超耐擦り傷性 VOC クリヤー

C 4

製品概要

スプレムトップ CP は、新車に超耐擦り傷性クリヤーを採用している車輛を補修するための、低溶剤型クリヤーです。

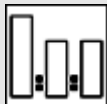






2004/42/IIIB(e)(840)419 : 製品分類: IIB.d RFU での EU 制限値は VOC 最大 840 g/L
本製品の VOC 含有量は 419 g/L

技術特性

貯蔵安定期間 : 36 ヶ月 比重 : 1.003 g/cm³ 塗装可能面積 (膜厚 1 μm) : 335 m²/L
色 : 透明 固形分 : 55 %

前処理

スプレムトップ CP は、オニキス HD のベースコートに塗装できるように設計されました。

	混合比	スプレムトップ CP 100 g H 802 40 g SC 850 20 g
塗装前に十分攪拌し、ストレーナーで濾過して下さい。 注意: 気温が高いときや広い面積を補修する場合は、乾燥の遅い SC 880 や GV 500 シンナーを使用して下さい。		
	塗装粘度	20°C : 40 - 50 秒 (ISO 4 カップ)
	ポットライフ	20°C : 1 時間
	スプレーガン	HVLP スプレーガン 1.3 - 1.5 0.7 bar (先端) 汎用 スプレーガン 1.3 - 1.4 2.0 - 2.5 bar
	塗装	塗装回数 : 2 回 膜厚 : 40 - 60 μm 塗装の間に、3 - 5 分間のセッティング時間を取って下さい。
	乾燥	60°C : 40 分
	赤外線乾燥	短波長 : 10 分 中波長 : /
	その他	指定の乾燥時間と冷却の後に、仕上げ作業を行ってください。

指令 1999/45/EC および関連の国内規則に従い、製品のラベル付けを行う際は EU 製品安全データシートを参考にしてください。製品は、業務用としてのみの使用に適しています。

本文書内のデータは、現時点での知識と経験にもとづいて提供されています。製品の処理あるいは塗布時、様々な要因による影響を受けることを踏まえると、ここに提供されたデータに関わらず処理業者は自身による検討やテストを行うものとします。また、これらデータは、製品の性質や、特定の目的に対する製品の適合性を保証するものではありません。文書内の記述、図、写真、データ、比率、重量その他は、一般事項として提供されているものであり、事前の通知なしに変更されることがあります。また、契約上同意した製品の品質 (製品仕様) を制定するものではありません。所有権、法律、規則は、弊社製品の使用者自身の責任を持って遵守してください。内容が変更された場合、古い文書は全て最新版に切り替えられます。最新版については、www.rmpaint.com のウェブサイトから入手するか、販売店から直接入手することが可能です。本製品には、取り除けない 0.1 μm 以下の細かい粒子が含まれている可能性があります。